



DURCH LASER- ABTRAGEN ZU FEINSTEN KONTUREN UND KAVITÄTEN

Mit Hilfe des Laserabtragverfahrens sind wir in der Lage:

- schwer bearbeitbare Materialien (z.B. Hastelloy, Wolfram, Molybdän, Hartmetall, keramische Materialien wie Si-Nitrid und Aluminiumoxid) abzutragen
- filigrane Konturen mit einer Auflösung bis zu 0,1 mm zu bearbeiten und
- Gravuren auch in schwerzugänglichen Bereichen bzw. auf Freiformflächen einzubringen.

Wir arbeiten mit der LaserCAV Anlage DML 40SI von LASERTEC.

- 3 optische + 3 mechanische Achsen ermöglichen die Bearbeitung senkrechter Wände
- Arbeitsbereich 400x300x500 mm
- Oberflächengüte bis Ra 1,0



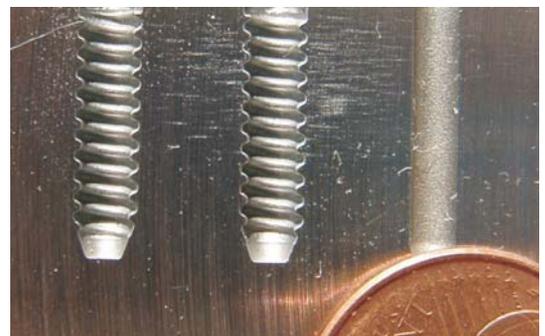
Bei Einschränkung auf kleine Abtragsmengen bietet dieses Verfahren folgende Vorteile:

- direkte Bearbeitung des Werkstücks ohne Elektrodenanfertigung
- wesentlich kürzere Herstellzeiten als bei Erodierverfahren

Je filigraner die Werkstücke sind, desto wirtschaftlicher ist das Laserabtragen gegenüber der herkömmlichen Bearbeitung.

VON DER IDEE
ZUM PRODUKT

PORTEC



PORTEC

Prototypen und Kleinserien
aus Kunststoff und Metall

e-mail: info@portec-gmbh.de

INTERNET: www.portec-gmbh.de

Am Köhlersgehäu 32
D-98544 ZELLA-MEHLIS
TELEFON: ++49 (03 682) 46 69-0
FAX: ++49 (03 682) 46 69 10